

6.1. WPROWADZENIE

Przekazana do tej pory wiedza i przykłady jej zastosowań będzie wystarczająca dla większości bezpośrednich użytkowników w przemyśle, tzn. inżynierów pracujących w służbach diagnostycznych lub kontroli jakości. Minio tego w diagnostyce WA nie wszystko jest jeszcze jasne, ustalone i wykonywane w najlepszy - optymalny sposób. Najlepszym dowodem tego jest przeglądowa praca autora [80], oświetlająca stan diagnostyki WA i problemy wymagające szczególnej uwagi. Część z tych zagadnień jest na etapie pierwszych aplikacji, wydaje się więc celowym zreferowanie ich istoty i możliwych walorów użytkowych tak, by bardziej zaawansowani i twórczy użytkownicy diagnostyki WA w przemyśle i ośrodkach badawczych mogli z tego skorzystać dla powiększenia swej możliwości obiektywnej oceny stanu technicznego maszyn. Możliwości te tkwią w organizacji eksperymentu diagnostycznego (patrz p.6.2), w obróbce jego wyników i przetwarzaniu informacji diagnostycznej - co poruszono niżej w punkcie 6.3 i 6.4, a nawet w innym spojrzeniu na sposób obserwacji sygnałów diagnostycznych obiektów mechanicznych, co zreferowano w punkcie. 6.5.